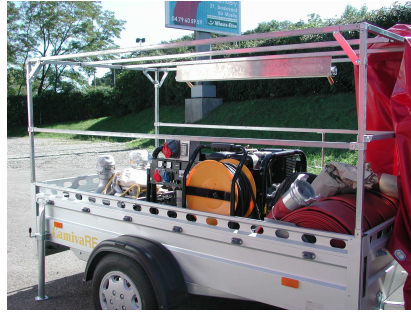


REMORQUE SPECIALE INONDATIONS RE 250



- ⇒ Capacité maxi de pompage : **252 m³/h.**
- ⇒ Mise en œuvre rapide et simple.
- ⇒ Réponse immédiate aux besoins lors des inondations.
- ⇒ Poids total **inférieur à 750 kg.**
- ⇒ Puissance d'éclairage : **1500 W.**
- ⇒ Pompage en aspiration ou en immersion.
- ⇒ Conception **CAMIVA.**
- ⇒ Matériel conforme aux normes en vigueur.

1 Remorque :

Structure aluminium anticorrosion avec roue jockey, jeu de béquilles et bâche de protection rouge incendie avec arceaux 1,3 m.
Poids maxi en charge : 750 kg
Dimensions : 2.51X 1.31 (L X I)

1 Groupe électrogène :

Modèle Winner GZA3-10T
Moteur Hatz Diesel / Triphasé 400V
10 KVA
Réservoir : 10 Litres
Kit roues et boîtier de commandes intégré.
Module de démarrage pour diminuer le pic d'intensité.
2 prises IP 44 380V et 1 prise 220V.

2 Electropompes :

Pompe électrique d'épuisement type IMMERSION 80 avec raccord symétrique DN 100/110. Permet le pompage d'eaux souillées non tamisées contenant des solides jusqu'à 80 mm de diamètre, sans obstruction.
Débit maxi : 2100 l/min
Consommation : 2,9 kW
Tension : 400V/50 Hertz
Dimension : 570/490/370 mm (L/H/P)
Poids : 47 kg



6 Tuyaux d'aspiration :

Tuyaux Hélicoflex PVC 913 spire métal équipé de 1/2 raccords SYM 100/110 sertis.

4 Tuyaux de refoulement :

Modèle Paroilys DN 100/110 - Lg 20 m équipés de 1/2 raccords sertis.

3 Projecteurs :

Projecteurs 500 W/220 V avec trépieds, grilles de protections, ampoules, 3 m de câble HO5 RNF ST 200 SG et rallonges 25 m adaptées.

2 Enrouleurs :

Enrouleurs équipés de 40 m de câble HO7 RNF 5X2,5² et de prises P17.